

WAKAYAMA

製  
加  
造  
工いけだてっこう  
池田鉄工株式会社

COMPANY 028 DATA

所在地 〒640-8229 和歌山市北牛町11番地  
 電話 073-433-1666  
 F A X 073-433-2691  
 Email info@ikeda-net.co.jp  
 H P http://www.ikeda-net.co.jp/

設 立 昭和35年  
 従 業 員 数 52名  
 事 業 所 本社工場(和歌山市湊 花王(株)和歌山工場内)  
 第2工場(和歌山市船津町)、豊橋工場(愛知県豊橋市)  
 事 業 内 容 化学プラントの建設・増設・変更・保守  
 (プラント配管、貯槽類の設計、施工)



# 安全と品質に 限りなく挑戦する



ホームページにはまだまだ  
写真がいっぱいあります。  
是非御覧ください。

Interview

## 時代とともに築き上げた柔軟な技術を礎に

当社は1950年創業の金属品加工メーカーです。花王(株)和歌山工場殿を主要顧客とし地元和歌山の化学品メーカーのプラントの建設・増設・変更工事を中心に事業を展開しています。

化学プラントには欠かせない貯槽・容器やプラント配管を自社で設計から製作、施工を一貫してできることが強みです。

その中で顧客重視の考えのもと、特に安全衛生に力を入れ、労働大臣賞をはじめ3回の大臣表彰や労働基準局賞、労働基準監督賞など多数受賞しています。

池田鉄工では協調しながら共に成長する向上心を持った若い仲間を募集しております。モノづくりの面白さ、奥深さを一緒に楽しみ、完成した時の喜びを共有しましょう。



Company introduction



社長の池田です。



先輩！ココ教えてください！



毎年行っていた社員旅行  
コロナで行けなかったので、  
今年こそ行きたい！



ひとこと！

吉村 拓巳さん

勤続年数：3年  
年 齢：21歳  
出身高校：和歌山商業高校  
所 属：配管  
資 格：玉掛、ガス溶接、  
床土操作式クレーン  
趣 味：ゲーム

この会社に入った理由

モノづくりの仕事に就きたいと考えていたところ、花王と協力関係のある自社を見つけ、興味を持ちました。会社見学をさせてもらった時も、社内の雰囲気が高く、働きやすそうだと思い、入社しました。

入社して良かったこと

色々な資格を取りにいかせてもらえる事。残業も減多にないので、自分の時間を確保でき、有意義に使える事。人間関係が良く、年齢が離れていてもフレンドリーに接してくれるので話やすく、相談もできる事です。

今の仕事内容

グループのサポートをしながらパイプの切断や配管の仮組み、支持金具の溶接、出来上がった配管の漏れ検査などを行っています。



ひとこと！

松本 敦生さん

勤続年数：8年  
年 齢：27歳  
出身高校：和歌山東高校  
所 属：配管  
資 格：フォークリフト、  
非破壊試験技術者  
JIS(レベル1)  
趣 味：自転車

この会社に入った理由

モノづくりが好きで、手に職をつけたいと思っていました。祖父が勤めていたこともあり、話を聞き、良い会社と教えてもらい入社を決めました。

入社して良かったこと

人間関係が良く、わからない事があっても丁寧に教えてもらえます。就業時間がはっきりしているので自分の時間を作りやすいです。

今の仕事内容

グループがスケッチした配管をTIG溶接で溶接しています。裏波溶接という難しい溶接も得意です。空き時間で被覆アーク溶接の練習をしています。

吉村 拓巳君の1日

- 7:50 出社して着替え
- 8:00 始業  
グループ全員で今日の仕事のミーティング  
使用する機械の始業前点検  
前日に現場でスケッチした配管を工場内で作るためにパイプを切断します  
小さい径のパイプは機械を使って曲げます
- 10:00 小休憩
- 10:15 作業再開  
ジョイントする金具を溶接するために仮組み
- 11:45 昼休憩(コロナ禍で昼休憩は2交代)  
お昼ごはんはお母さんの手作り弁当(時々配達のお弁当)
- 12:45 作業再開  
配管支持金具の溶接をします
- 15:10 小休憩
- 15:15 作業再開  
溶接して出来た物に漏れがないかチェックして完成!
- 16:30 片付け  
明日の作業の確認と準備
- 17:00 終業  
着替えて帰宅
- 17:30 自宅へ到着  
自宅まで自転車で30分  
夕食を食べてゲーム開始

今日も充実した一日にしよう！

趣味の時間も確保できる勤務形態！

